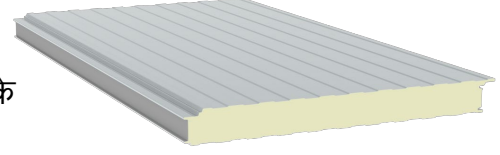




## इंसुलेटेड मेटल पैनल लोड स्ट्रैपिंग निर्देश

FALK में आपका स्वागत है! हम इंसुलेटेड मेटल पैनल (IMP) बनाते हैं। IMP नाजूक होते हैं: इनमें दो पतली धातु की चादरों के बीच 8 इंच तक फोम होता है। कृपया नीचे दिए गए निर्देशों का पालन करें ताकि आप अपने IMP लोड को सही तरीके से सुरक्षित कर सकें और ऐसे नुकसान से बच सकें जिससे फ्रेट क्लेम हो सकता है।



### चरण 1: स्ट्रैप की स्थिति

स्ट्रैप हर 10 फीट की दूरी पर लगाए जाने चाहिए। फ्लैटबेड लोड के लिए पहले 10 फीट के अंदर 2 स्ट्रैप का उपयोग करना आवश्यक है, और दूसरे स्ट्रैप के बाद हर 10 फीट पर स्ट्रैप लगाएं।

**सुझाव:** जब आप स्ट्रैप को लोड के ऊपर फेंकते हैं, तो वह सिरा फेंके जिसमें लैच नहीं होता, ताकि IMP या लोगों को चोट न लगे।

### चरण 2: एज प्रोटेक्टर

पैनलों की सुरक्षा के लिए कम से कम 8" x 12" के एज प्रोटेक्टर का उपयोग करना आवश्यक है। उन्हें हर स्ट्रैप के नीचे रखें।

### चरण 3: स्ट्रैप कसना

यदि स्ट्रैप बहुत ज्यादा कसे हुए या बहुत ढीले हैं, तो लोड को नुकसान हो सकता है। **स्ट्रैप को इस तरह कसें कि लगभग 1 इंच की ढील बनी रहे।** इससे पैनलों पर अत्यधिक नीचे की ओर दबाव नहीं पड़ेगा।

हमेशा लोड के ऊपरी हिस्से को देखें, विशेष रूप से जहां एज प्रोटेक्टर और स्ट्रैप IMP के कोने से मिलते हैं। **यदि आपको पैनल में कोई भी मोड़ या विकृति दिखाई दे, तो तुरंत कसना बंद करें।**

**सुझाव:** अधिक कसने से बचने के लिए, रैचेट करते समय बार के बीच वाले हिस्से का उपयोग करें। इससे आपको लगाए जा रहे दबाव पर बेहतर नियंत्रण मिलेगा।

### चरण 4: 50 मील के बाद स्ट्रैप जांचें

डाइविंग के दौरान लोड थोड़ा बैठ सकता है। 50-100 मील के बाद किसी ट्रक स्टॉप पर रुकें और सुनिश्चित करें कि स्ट्रैप सही कसाव पर हैं।